

Ellátástervezés

Microsoft Dynamics NAV 5.0 – Ellátástervezés

ELŐNYÖK:

- Kihhasználhatja az új bevételi lehetőségeket. Egyszerűen áttekintheti a termelés folyamatát, és elkerülheti a bonyolult és költséges, teljes anyagszükséglet-tervezési (MRP) módszerek használatát.
- Mindig tisztában lehet készleteivel. A raktári készletekről valós idejű adatokat biztosító eszközök segítségével kiszámíthatja a cikkek rendelkezésre állását, és teljesítheti ígéreteit.
- Fokozhatja az ügyfélszolgálat reakciókészségét. A vállalat termelési módszereit és folyamatait mindig az ügyfelek változó igényeihez igazíthatja.
- Növelheti a működési hatékonyságot. Különböző tervezési lehetőségek szolgálnak a kereslet kielégítésére a termékek előállítás és tárolási költségeinek egyidejű minimalizálása mellett. A termelési ütemtervek jól áttekinthető grafikus megjelenítésével a termelést gyorsan az új igényekhez igazíthatja.
- A teljes termelési folyamatra kiterjedően megismerheti az anyagköltségeket. A műhelyben történő változások esetén a költségek, az anyagok és a műveletek egyidejű újratervezésével megfelelőbb pénzügyi döntéseket hozhat

Növelje folyamatosan a vállalat üzleti teljesítményét, az üzemben folyó termeléstől kezdve az egész szervezetben.

The screenshot displays the 'DEFAULT Default Journal Batch - Planning Worksheet' window. It features a table with columns for 'No.', 'A.', 'M.', 'Original M.', 'Due Date', 'Starting Date-Time', 'Ending Date-Time', 'Description', 'Quantity', and 'Original Quantity'. A row is visible with '2 N...', '02-01-09', '01-01-09 08:00', '01-01-09 23:00', 'Planning Transparency', and '100'. Overlaid on this are three other windows: 'PLANNING DEFAULT 2 - Order Tracking' showing 'Item No. 2', 'Quantity 100', 'Starting Date 02-01-09', and 'Ending Date 02-01-09'; 'PLANNING DEFAULT 2 - Untracked Planning Elements' showing a table with 'Source', 'Parameter Value', and 'Untracked Quantity' columns; and a 'Sales Order 1002' window showing 'Supplied by CURRENT LINE' and dates '02-01-09'.

Az adag- és a sorozatszámok követésével gyorsan megállapítható, hol történt az adott cikkek beszerzése vagy értékesítése. A legkorábban lejárt áruk elsőként történő kiszállításának módszerét (FEFO) követő készletgazdálkodás segítségével csökkenthető az áruk lejáratából és a lejárt áruk raktáron tartásából eredő veszteség.

A Microsoft DynamicSM NAV rendszer Ellátástervezési modulja segít a kereslet kielégítésében, és a teljes termelési folyamatra kiterjedően betekintést nyújt az anyagok költségével és felhasználásával kapcsolatos adatokba, így növeli a működési hatékonyságot. A különböző tervezési lehetőségek, a követési funkció és az intézkedési üzenetek segítségével megfelelően dönthet a gyártás és a beszerzés között, gyorsan alkalmazhatja a meghozott döntéseket, az utolsó pillanatban is módosíthat a rendeléseken, és megfelelően kezelheti a kivételeket is, így mindig a kellő időben biztosíthatja ügyfeleinek azt, amire szükségük van.

SZOLGÁLTATÁSOK:

| | |
|--|---|
| Pontos adatok a cikkek rendelkezésre állásáról | Tervezés esetén a szabad kapacitás (ATP), feltételes esetekben pedig a konkrétan elígérhető kapacitás (CTP) áttekintése segít az ígéretek teljesítésében. |
| Többhelyszínes tervezés | Biztosíthatja az információk és az anyagok hatékony áramlását az ellátási láncban, így gondoskodhat arról, hogy az anyagok szükség esetén mindig a megfelelő helyen legyenek. |
| Ütemezés anyagszükséglet-tervezési (MRP) módszerekkel | A rendszer intelligens módszereket kínál az anyagszükséglet megtervezésére; ilyen például az újraszervező, a forgalmi és az intézkedési üzenetekkel történő tervezés. Az anyagszükséglet-tervezés eredményeit gyorsan megtekintheti a cikkek rendelkezésre állását szemléltető ablakokban. |
| Kereslet-előrejelzés | Az igények pontosabb előrejelzése révén optimalizálhatja az anyagfelhasználást. A feltételes esetek vizsgálatával meghatározhatja, hogy a termelési folyamatok módosításai hogyan befolyásolhatják az anyagszükségletet. |
| Kézi tervezés | A Kézi tervezés egyszerű ellátástervezési eszköz, amely kézi anyagszükséglet-tervezési rendszerként használható. A Kézi tervezés eszköz lehívja a központi információkat a számítógépre, így a termelési módszerek és folyamatok gyorsan és biztosan módosíthatók. |
| A termelés grafikus ütemezése | A gyártási ütemterveket Gantt-diagramokon is ellenőrizheti, és fogd-és-vidd módszerrel ütemezheti újra a folyamatokat. |
| Közvetlen termelési jelentések | Összevont termelési naplóban dolgozhat, amely ötvözi a felhasználási és a készletrevételi napló funkcióit. |
| Rugalmas tervezés | A tervezés az eladási rendelések, a gyártási rendelések és a beszerzési igénylések alapján is végezhető, de a hagyományos termelési vezérterv (MPS) vagy az anyagszükséglet-tervezési (MRP) módszer is alkalmazható. A beszerzéstervezők könnyen felismerhetik, hogyan módosítsák a szállítók szállítási ütemtervét az új bevételi lehetőségek kihasználásához. |
| Változások az utolsó pillanatban | A termelési módszerek változása esetén egyidejűleg, időigényes kötegelt feladatok végrehajtása nélkül végezheti el az összes anyag, költség és művelet frissítését és újratervezését. |
| Cikk-követés | Az adag- és a sorozatszámok követésével gyorsan megállapítható, hol történt az adott cikkek beszerzése vagy értékesítése. A legkorábban lejáró áruk elsőként történő kiszállításának módszerét (FEFO) követő készletgazdálkodás segítségével csökkenthető az áruk lejáratából és a lejárt áruk raktáron tartásából eredő veszteség. |
| Rugalmas tervezési lehetőségek | A gyártási rendelések alapján történő tervezés segítségével rugalmasan határozható meg a termékrendelési struktúra, így könnyebben nyomon követhető a többsoros és a többszintű rendelések állapota. A hatékonyságot akadályozó tényezők könnyedén azonosíthatók, mert az üzemben folyó termelés feladatonként felügyelhető. |